

TEMPI DI SVILUPPO RIDOTTI

Un mese per le macchine standard, tre-quattro mesi per le macchine nuove

www.solidedge.com/italy

STORIE DI SUCCESSO

Macchinari per l'imbballaggio



SERAM

Seram, nasce a Parma nel 1952. Dopo soli otto anni diventa numero uno nel mercato dei sistemi di pesatura automatici ed elettronici. Conseguentemente alla mutevolezza delle esigenze del settore, l'attività si concentra sullo sviluppo di sistemi e macchine per il confezionamento in contenitori rigidi sottovuoto soprattutto nel settore del caffè. L'azienda si specializza, inoltre, nella realizzazione di dosatori volumetrici, confezionatrici verticali e sottovuoto. Tra i clienti spicca il nome Lavazza.

A fine anni '80, viene acquisita dall'attuale proprietario che negli anni '90 forma il gruppo Strhold suddiviso in 3 business unit tra cui Seram specializzata in packaging, Strohid per lo sviluppo di sistemi software e Strolin che realizza impianti elettrici.

Il fatturato complessivo del gruppo Strhold è di 15 milioni di Euro e di questi Seram ne produce 3,5. Complessivamente il gruppo conta 70 persone ed esporta in tutto il mondo.

“Con Solid Edge la collaborazione con i nostri partner è più fluida e lo sviluppo dei nostri prodotti è più veloce”

Alessandro Vecchini
Responsabile
progettazione
meccanica

Macchinari precisi e veloci per confezionare dai 12 ai 40 sacchetti al minuto

Le macchine Seram si dividono in 3 grosse famiglie a seconda del tipo di prodotti solidi da trattare. Vi sono prodotti solidi molto fini (zucchero a velo), fini (caffè macinato), medi (cereali, caffè in grani), molto grandi (biscotti, patate).

La prima famiglia riguarda le macchine per il riempimento dei barattoli e dei vasetti; si tratta sostanzialmente di macchine rotative, semplici dal punto di vista progettuale in grado di riempire dai 20 ai 200 barattoli al minuto.

La seconda famiglia comprende le macchine verticali per il confezionamento dei sacchetti in atmosfera, nate per le esigenze del mercato del caffè. Trattasi di impianti per un tipo di lavorazione precisa e sofisticata. Il prodotto finale, vale a dire il sacchetto, deve essere esteticamente gradevole per attrarre il cliente finale. Le 4 saldature, per esempio, permettono alla busta di stare in posizione eretta autonomamente, oppure, le comode chiusure con lo zip affinché il prodotto si conservi nel proprio involucro originale anche dopo l'apertura.

L'ultima famiglia, la più difficile dal punto di vista progettuale, è rappresentata dalle macchine per il sottovuoto in grado di generare dalle 12 alle 40 confezioni al minuto. Questi impianti lavorano sacchetti di dimensioni talvolta molto piccoli che sfruttano il principio del sottovuoto (es. le monodosi di caffè). Tale progettazione prevede la simulazione di movimenti precisi e veloci - piegatura, trasporto, soffiatura - e soprattutto deve prevedere il comportamento della confezione in tutte le sue fasi.



Solid Edge

I VANTAGGI

- ▶ maggiore flessibilità e facilità nella progettazione
- ▶ possibilità di simulazione
- ▶ costi e tempi di lancio dei prodotti più brevi
- ▶ dati di progetto visibili all'interno di tutta l'azienda
- ▶ migliore collaborazione con i fornitori esterni

Solid Edge, il migliore per la lavorazione della lamiera

Prima dell'avvento dei software di progettazione tridimensionale, qualsiasi progettista nel realizzare le tavole bi-dimensionali era costretto a pensare alla macchina da realizzare nella propria mente e di conseguenza alcuni progetti erano poco dettagliati, non del tutto precisi e ciò implicava problemi in fase di produzione e assemblaggio.

L'adozione di software di progettazione tridimensionale ha fatto sì che fosse possibile vedere il pezzo nelle sue reali dimensioni e analizzarne il comportamento nelle varie condizioni d'utilizzo. Tali strumenti permettono di ragionare su progetti complessivi dettagliati in modo da prevedere eventuali problemi in fase di sviluppo e di produzione.

"Inoltre, per noi, la gestione e la lavorazione delle lamiere è fondamentale - spiega l'ing. Vecchini - le nostre macchine, infatti, sono costituite per la maggior parte da metallo e lamiera. Prima di acquistare le licenze di Solid Edge effettuammo analisi su diversi Cad 3D. Il test consisteva nella progettazione, parametrizzazione e sviluppo di una tramoggia in lamiera con sezione in ingresso rettangolare e sezione in uscita circolare. In Seram - conclude Vecchini - una volta constatato che Solid Edge era il migliore si passò definitivamente da AutoCAD alla progettazione 3D di Solid Edge".



▶ Per maggiori informazioni contattare:

UGS The PLM Company
Solid Edge
Italia
Via Gaetano Crespi, 12
20134 Milano
Tel. 02 21057.1
Fax 02 2640618
www.solidedge.com/italy